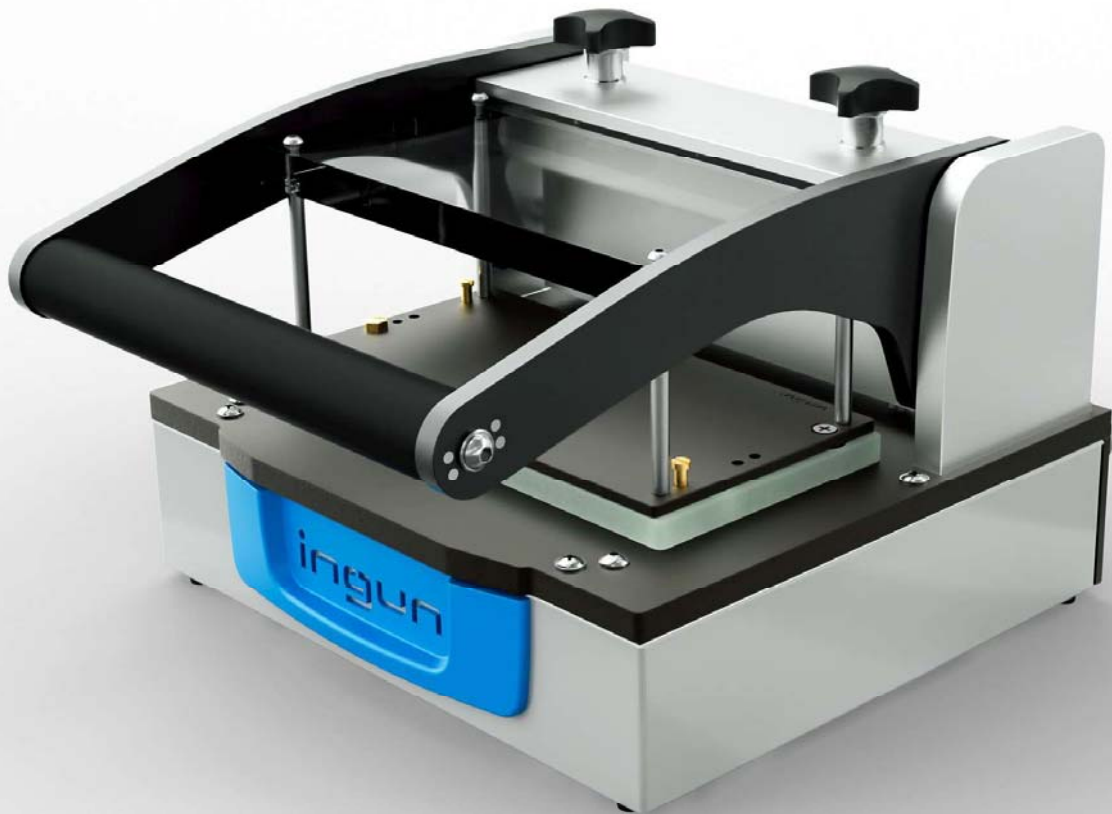
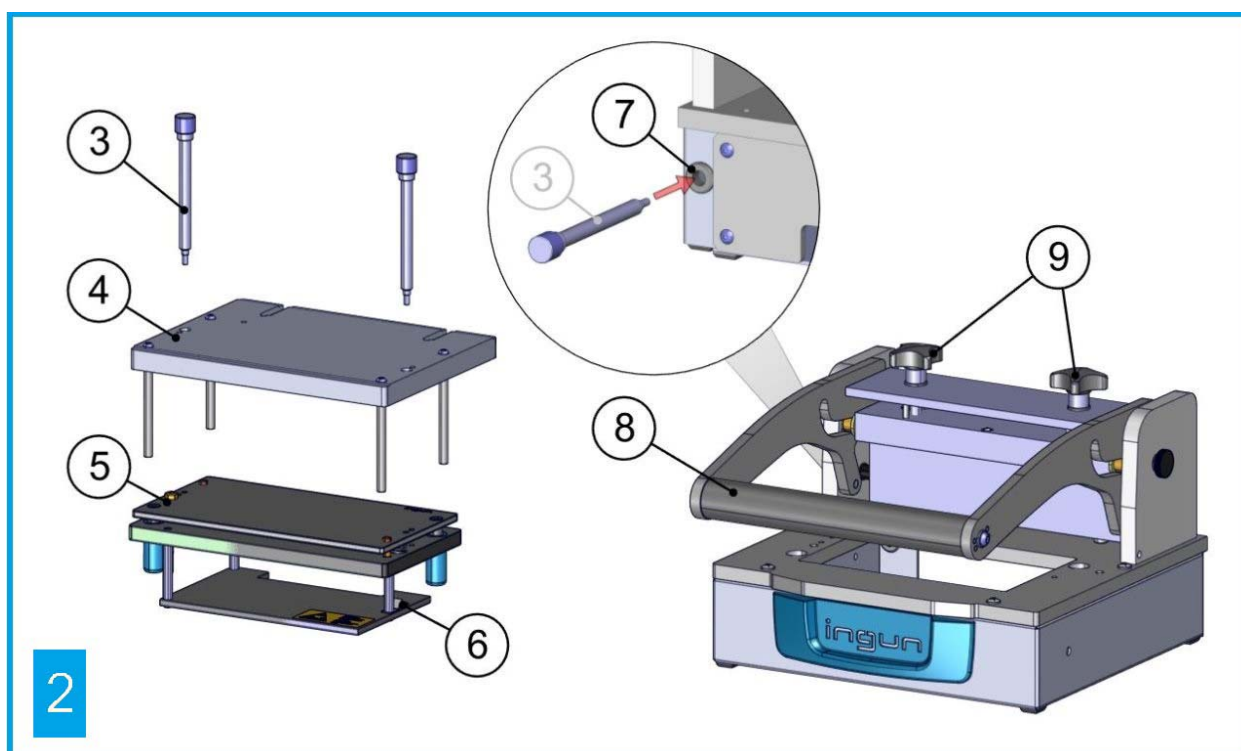
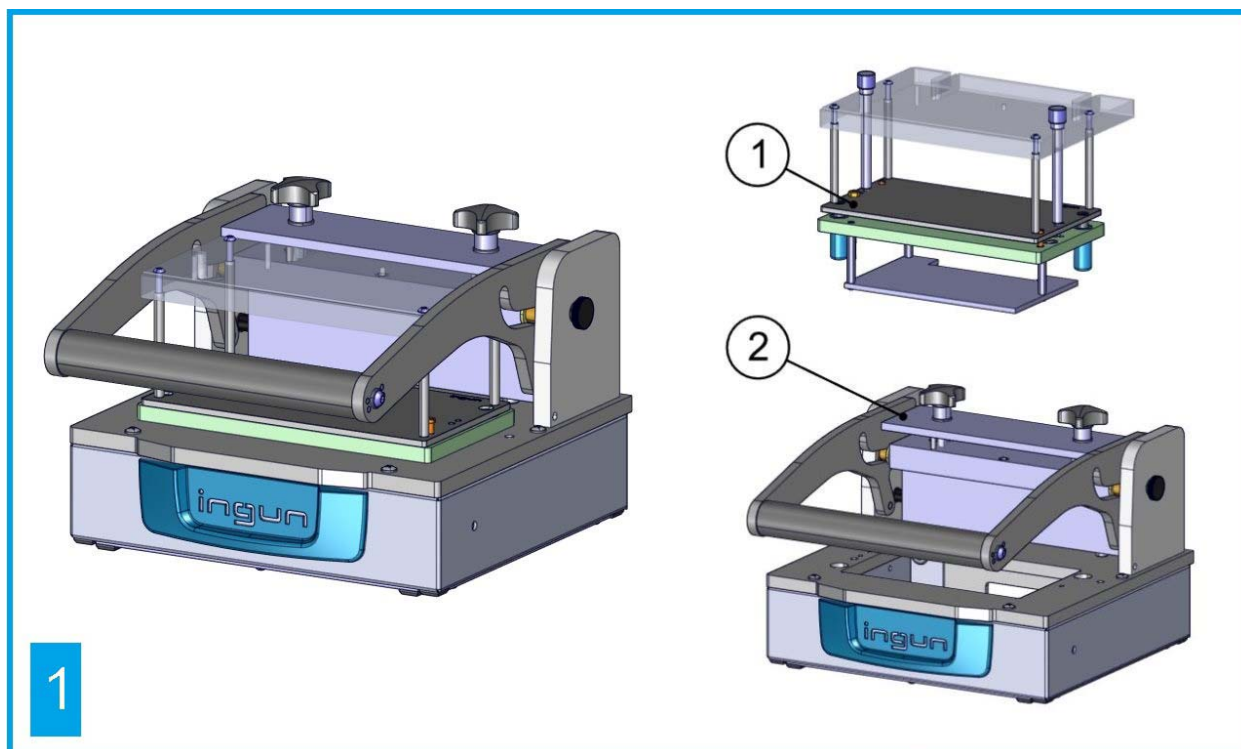


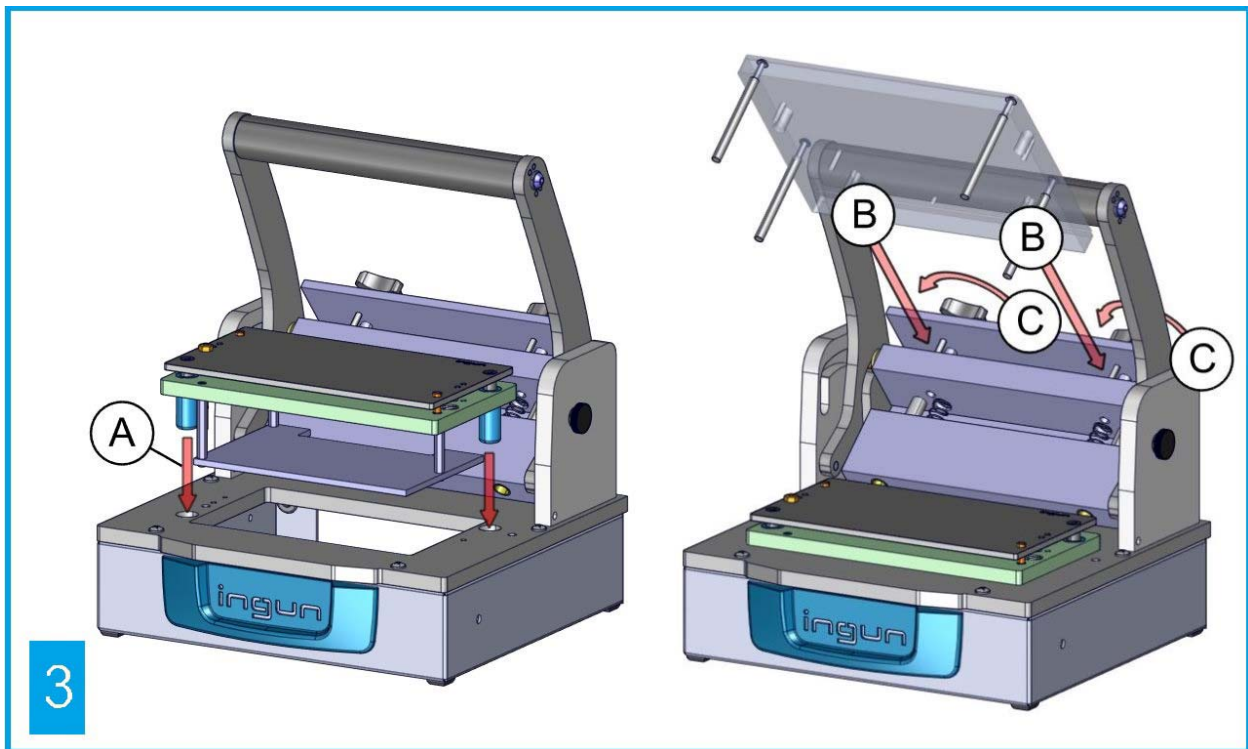
USER MANUAL

Manual Test Fixture
MA 260



Ⓝ DE	Deutsch	2
Ⓝ EN	English	6





1) Einleitung

Diese Betriebsanleitung enthält wichtige Hinweise zum Betrieb und Service des manuellen Prüfadapters. Sie wendet sich an Einrichter, die den Prüfadapter einbauen, in Betrieb nehmen und warten.

2) Gerätebeschreibung (siehe Abb. 1 und 2)

1) Austauschatz (ATS)	6) ESD-Anschluss
2) Manueller Prüfadapter	7) Ablage Transportschraube
3) Stapelschraube	8) Betätigungsgriff
4) Niederhalter (NDH)	9) Klemmschraube für NDH
5) Kontaktträgereinheit (KTE)	

3) Sicherheit

⚠ VORSICHT Stromschlag!

Elektrische Spannung an den Kontaktstiften!

- ⇒ Den manuellen Prüfadapter nur mit Sicherheitskleinspannung (Funktionskleinspannung mit sicherer Trennung) betreiben
- ⇒ Die auf dem Typenschild angegebene zulässige Spannung nicht überschreiten!

⚠ VORSICHT Verletzung durch Durchstich oder Einstich!

Mechanische Gefährdung durch spitze Kontaktstifte!

- ⇒ Wartungsarbeiten dürfen nur von ausgebildeten Fachkräften ausgeführt werden
- ⇒ Der Einbau von Kontaktstiften darf nur mit dafür vorgesehenem Setzwerkzeug durchgeführt werden

4) Bestimmungsgemäße Verwendung

Der manuelle Prüfadapter MA 260 ist speziell für die Verwendung im Bereich der industriellen Fertigung/Prüfung von Elektronik-Baugruppen vorgesehen. Der Prüfadapter wird an ein vorhandenes Testsystem angeschlossen. Die zu prüfenden Elektronik-Baugruppen werden im Prüfadapter kontaktiert und ein Test oder eine Programmierung ausgeführt. Ein für die zu prüfende Elektronik passender Austauschatz (ATS) wird in den Prüfadapter eingesetzt. Der Prüfadapter darf nur mit Original INGUN-ATS betrieben werden.

5) Haftung bei Fehlanwendung

INGUN übernimmt keine Haftung für Schäden, die auf Grund von Nichtbeachtung der Betriebsanleitung oder mangelnder Prüfung des technisch einwandfreien und sicheren Zustands des Prüf-
adapters entstehen.

6) Inbetriebnahme des Prüfadapters

Die Übereinstimmung der Schnittstelle, insbesondere der PIN-Belegung zum Testsystem, muss vor dem Erstanchluss am Testsystem sorgfältig überprüft werden.

7) Inbetriebnahme des Austauschsatzes (ATS)

Wir empfehlen, die Kontaktierung auf der elektronischen Baugruppe vorab zu überprüfen. Bei der ersten Inbetriebnahme des ATS müssen alle Positionen der Niederhalterstempel auf ausreichenden Abstand zu den Bauteilen überprüft werden.

ACHTUNG Mögliche Bauteilbeschädigung!

Aufgrund von Positionstoleranzen können Niederhalterstempel die Bauteile berühren oder auf diesen aufsitzen und den Prüfling beschädigen.

- ⇒ Alle Positionen der Niederhalterstempel auf ausreichenden Abstand überprüfen!
- ⇒ Bei zu geringem Abstand Niederhalterstempel mit kleinerem Durchmesser verwenden oder Niederhalterstempel versetzen oder entfernen!

8) Bedienung, ATS ein-/ausbauen (siehe Abb. 3)

Vor Installation des Austauschsatzes in den Prüfadapter muss sichergestellt werden, dass beide Austauschteile (Kontaktträgereinheit und Niederhalter) zueinander und zum Prüfling passen.

- 1) Kontaktträgereinheit in den unteren Teil des Prüfadapters von oben einlegen (siehe Pfeil A)
- 2) Niederhalter in den geöffneten Rahmen einlegen (siehe Pfeil B)
- 3) Klemmschraube anziehen (siehe Pfeil C)

9) Bedienung, Prüfung

- 1) zu prüfende Elektronikbaugruppe lagerichtig einlegen
- 2) Prüfadapter mit dem Betätigungsgriff schließen
- 3) Prüfung starten und warten
- 4) nach der Prüfung Prüfadapter öffnen
- 5) geprüfte Elektronikbaugruppe entnehmen.

10) Wartung, Kontaktstifte prüfen und austauschen

Die Federkontaktstifte unterliegen sehr unterschiedlichen Belastungen. Eine zuverlässige Signalübertragung ist nur mit voll funktionsfähigen Kontaktstiften möglich. Voraussetzungen für eine gute Qualität der Kontaktierung:

- ⇒ kein Schmutz auf dem Kontaktkopf
- ⇒ kein zu großer Verschleiß der Spitzen auf dem Kontaktkopf
- ⇒ keine Schleifspuren am Kolben des Kontaktstifts

- ⇒ kein Abriebstaub unterhalb des Kontaktstifts
- ⇒ fester Sitz des Kontaktstifts in der Kontaktsteckhülse
- ⇒ keine Höhenunterschiede zwischen gleichen Kontaktstiften
- ⇒ keine Verbiegung des Kontaktstifts
- ⇒ richtige Position der jeweiligen Kontaktstifte

11) Technische Daten

Geführter Parallelhub	15 mm
Maximale Kontaktkraft	bis zu 300 N
Max. Nutzfläche	160 x 100 mm (B x T)
Zulässige Prüfspannung	25 VAC / 60 VDC
Umgebungstemperatur im Einsatzbereich	+10 °C bis +60 °C
Gewicht	3,6 kg (Grundgerät)

12) Außerbetriebnahme

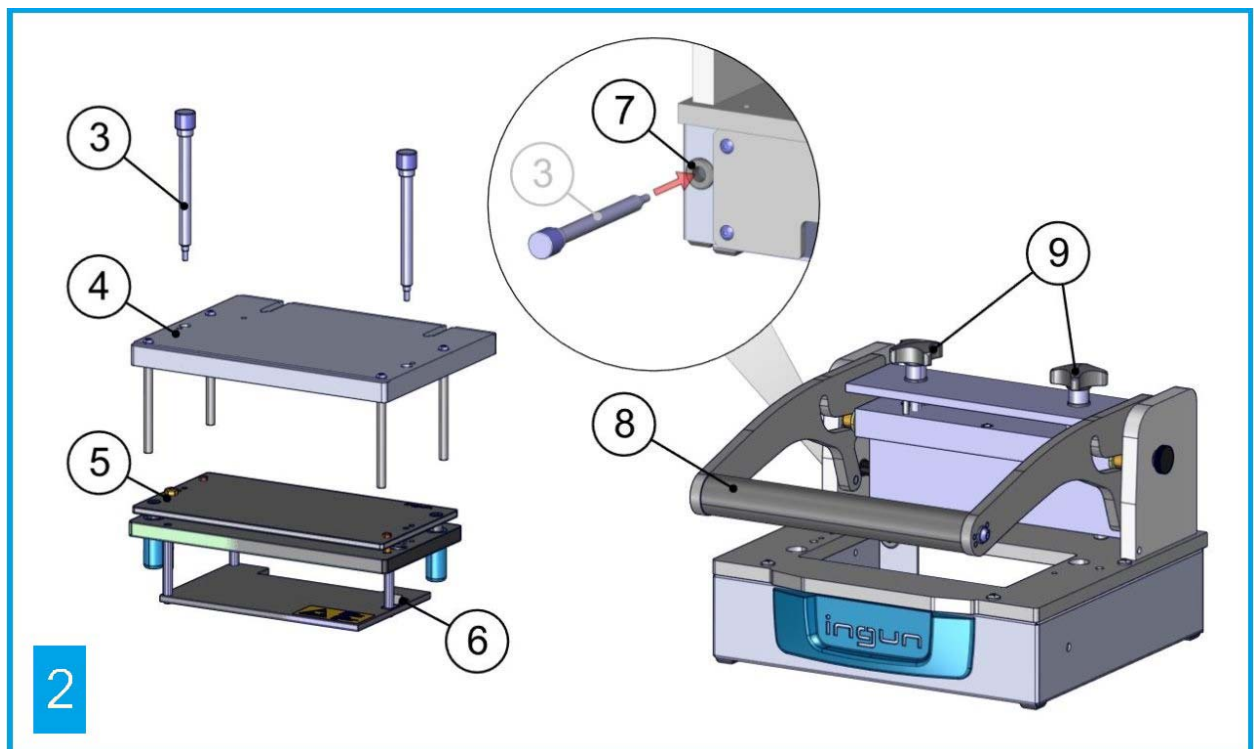
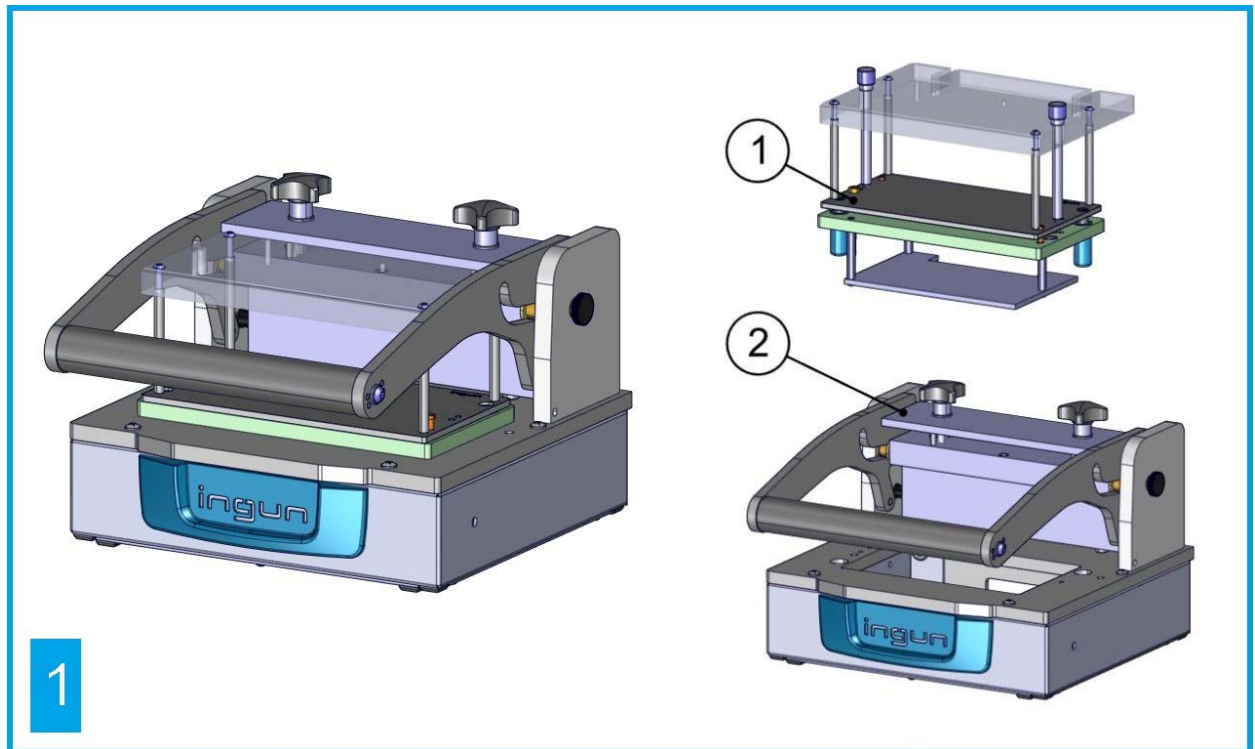
12.1) Lagern

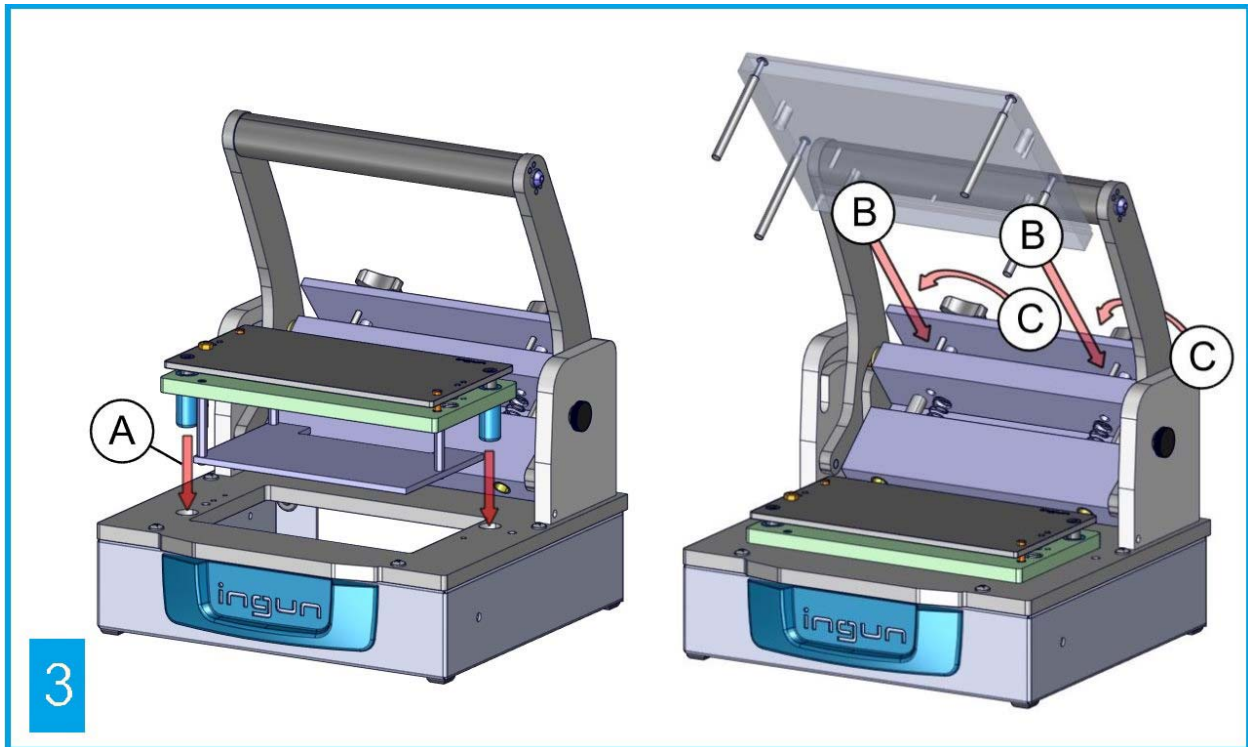
Den Prüfadapter nicht ungeschützt im Freien oder in feuchter Umgebung aufbewahren!

- ⇒ Umgebungstemperatur -10°C bis +75°C
- ⇒ Luftfeuchtigkeit ≤ 85% (Kondenswasserbildung nicht zulässig!).

12.2) Entsorgung

Den manuellen Prüfadapter gemäß den länderspezifischen Vorschriften an einen geeigneten Entsorgungspunkt zum Recyceln von Elektro- und Elektronikgeräten bringen.





1) Introduction

These operating instructions contain important information on operating and servicing the manual test adapter. It is intended for persons who install, commission, and maintain the test adapter.

2) Device description (see Fig. 1 and 2)

1) Replacement kit (ATS)	6) ESD connection
2) Manual test fixture	7) Transport screw storage
3) Stacking screw	8) Operating lever
4) Pressure frame unit (NDH)	9) Fixing screw
5) Probe plate unit (KTE)	

3) Safety

⚠ CAUTION Electric shock!

Electric voltage present on the test probes!

- ⇒ Operate the manual test fixture only with safety extra-low voltage (functional low voltage with safe isolation).
- ⇒ Do not exceed the permissible voltage as indicated on the rating plate!

⚠ CAUTION Risk of piercing or puncture injury!

Mechanical hazard due to sharp test probes!

- ⇒ Maintenance work must be carried out by trained specialists only.
- ⇒ The installation of test probes must be performed using the designated installation tools only.

4) Intended use

The manual MA 260 test fixture receiver is designed specifically for use in the field of industrial manufacturing/testing of electronic assemblies. The test fixture is connected to an existing test system. The electronic assemblies to be tested are connected within the test fixture and are then tested or programmed. An replacement kit (ATS) suitable for the electronics to be tested is installed in the test fixture. The test fixture must be operated only with original Ingun ATSS.

5) Liability in the event of misuse

INGUN assumes no liability for damages caused due to non-compliance with the operating instructions, or a lack of testing to ensure that of the test adapter is in a technically perfect and safe condition.

6) Commissioning the test fixture

Before initial connection to the test system, check interface compatibility thoroughly, paying particular attention to the pinout for the test system.

7) Commissioning the replacement set (ATS)

We recommend checking the contacts on the electronic assembly beforehand. When commissioning the ATS, ensure that all positions on the retention clamp have been verified as having adequate clearance to the components.

IMPORTANT Risk of component damage!

Due to positional tolerances, retention clamps may come into contact with components or press down on them and damage the test specimen.

- ⇒ Check all retention clamp positions to verify they have adequate clearance!
- ⇒ If clearance is insufficient, use retention clamps with a smaller diameter, or alternatively readjust/remove the retention clamps.

8) Operation – ATS installation/removal (see Fig. 3)

Before installing the replacement kit into the test fixture, ensure that both replacement parts (probe plate unit and pressure frame unit) match both each other and the test specimen.

- 1) Insert the probe plate unit into the lower part of the test fixture from above (see arrow A)
- 2) Place the pressure frame unit into the opened frame (see arrow B)
- 3) Tighten the fixing screws (see arrow C)

9) Operation – testing

- 1) Insert the electronic assembly to be test in the correct position
- 2) Close test fixture using handle
- 3) Begin test and wait for test to end
- 4) Open test fixture
- 5) remove tested electronic assembly

10) Maintenance – test probe inspection/replacement

The spring-loaded test probes are subject to very different loads. A reliable signal transmission is possible only with fully functional test probes. Conditions for a good quality of contact are:

- ⇒ no dirt on the contact head
- ⇒ no excessive wear of the tips on the contact head
- ⇒ no drag marks on the piston of the test probe
- ⇒ no abrasion dust below the test probe
- ⇒ tight fit of the test probe in the receptacle

- ⇒ no height differences between test probes of the same type
- ⇒ no bending of the test probe
- ⇒ correct position of the respective test probe types.

11) Technical specifications

Guided parallel stroke	15 mm
Maximum contact force	Up to 300 N
Max. usable area	160 x 100 mm (W x D)
Ambient temperature for applications	+10 °C to +60 °C
Weight	3.3 kg (base unit)

12) Decommissioning

12.1) Storage

Do not store the test fixture without protection outdoors or in a humid environment!

- ⇒ Ambient temperature -10 °C to +75 °C
- ⇒ Humidity ≤ 85% (do not allow condensation to form!)



12.2) Disposal

Please bring the manual test fixture to a suitable collection point for recycling electrical and electronic equipment, in accordance with the national regulations.

INGUN Prüfmittelbau GmbH

Max-Stromeyer-Straße 162
78467 Constance, Germany
Telephone: +49 7531 8105-0
Customer hotline: +49 7531 8105-888
info@ingun.com



**Are you interested in
INGUN products?**

Scan here for more
informations

