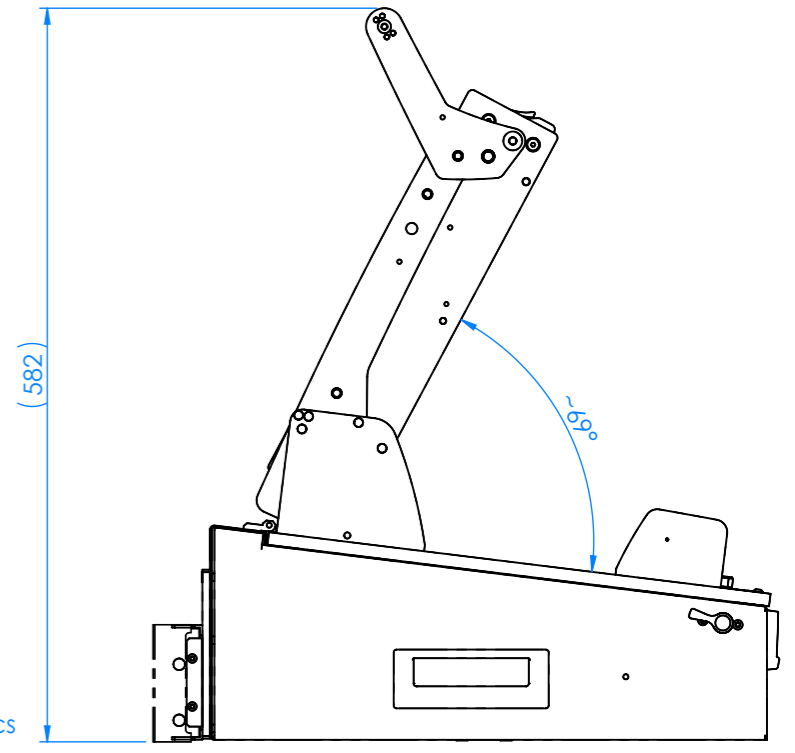
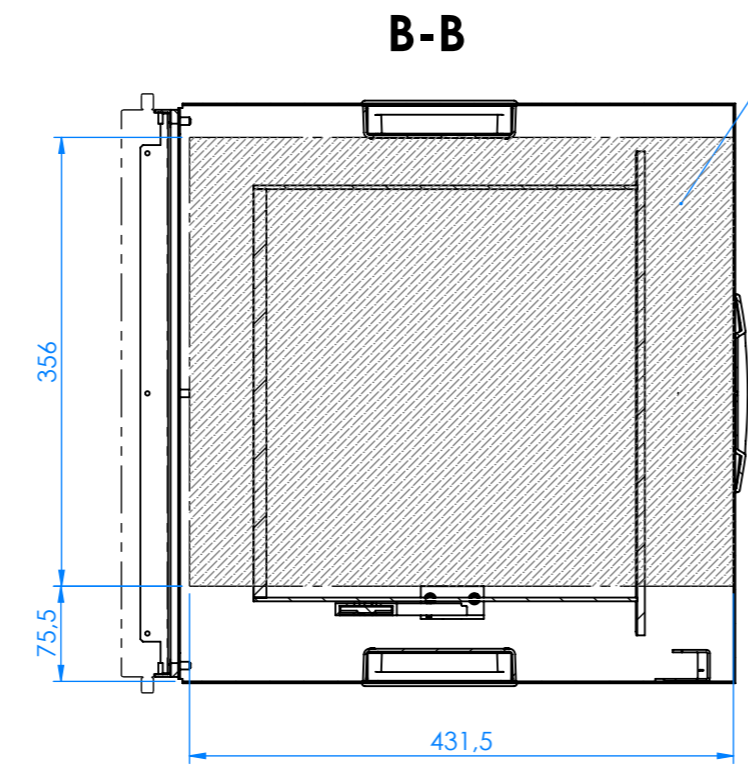
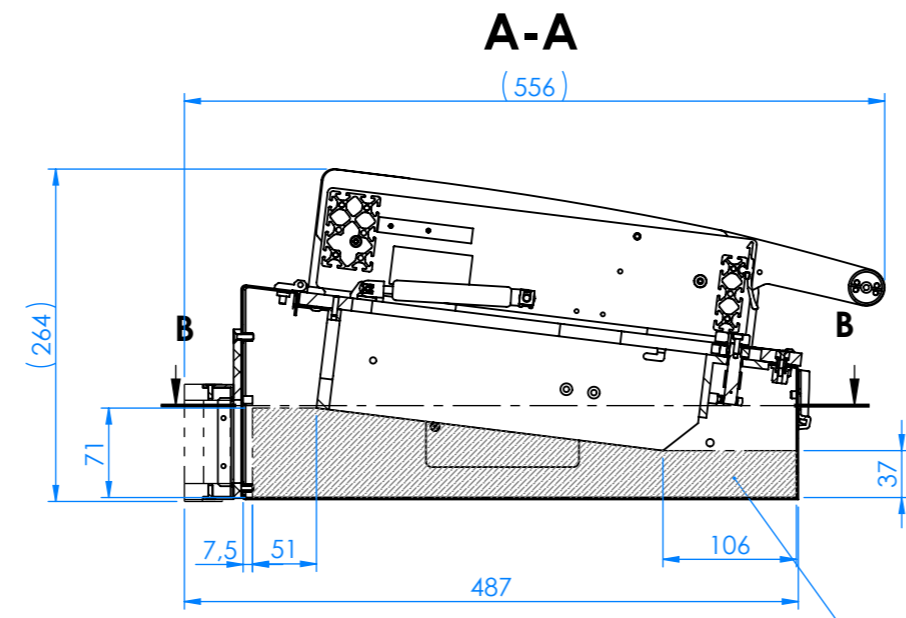
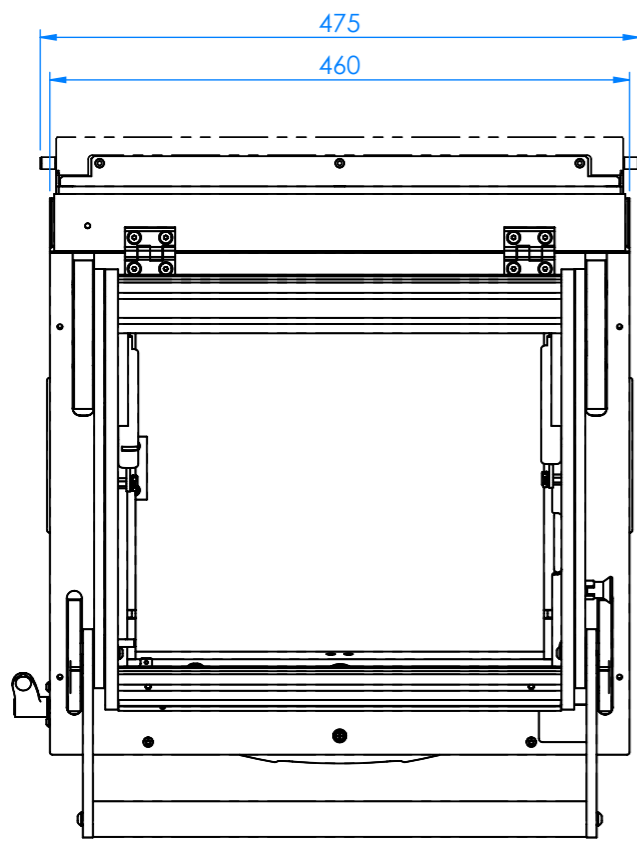
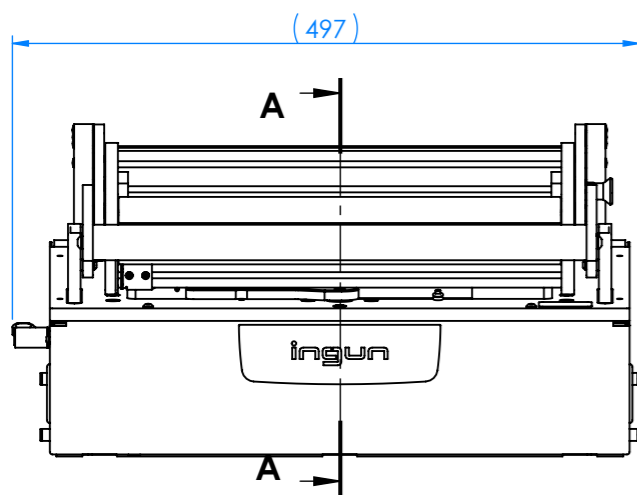
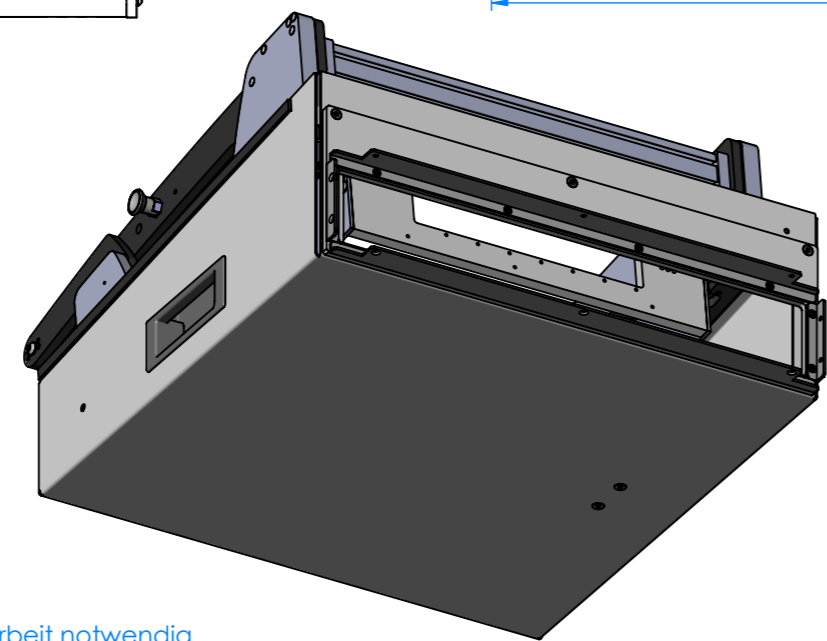
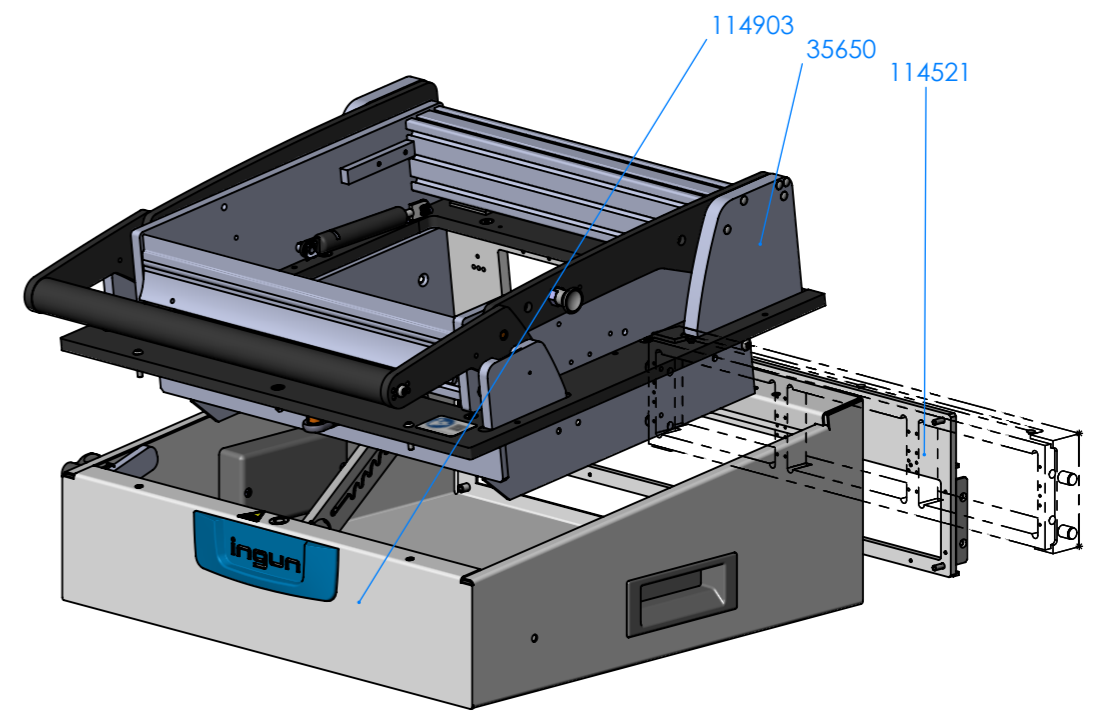


Diese technische Unterlage ist geistiges Eigentum der Fa. INGUN Prüfmittelbau GmbH. Sofern keine anderslautende schriftliche vertragliche Regelung besteht, darf sie ohne ausdrückliche vorherige Einwilligung weder vervielfältigt, noch verbreitet, noch dritten Personen in sonstiger Weise zugänglich gemacht werden, noch anderweitig missbraucht werden.



Empfohlener Platz für zusätzliche Ausbauten z.B. Zusatzelektronik / Recommended space for additional components, e.g., additional electronics



Art.-Nr. Part-no.:	Menge: Amount:	Benennung DE: Description DE:	Benennung EN: Description EN:
114903	1	PGH MA12/TDS/BG	PGH MA12/TDS/BG Desk housing
35650	1	ATE MA2112	ATE MA2112 Drive unit / overclamp
114521	1	SSA-TITAN-MAx12	SSA-MCP-Titan-MAx12 Interface support

Lieferung ohne Schnittstelle Titan Hz
Delivery without interface Titan Hz

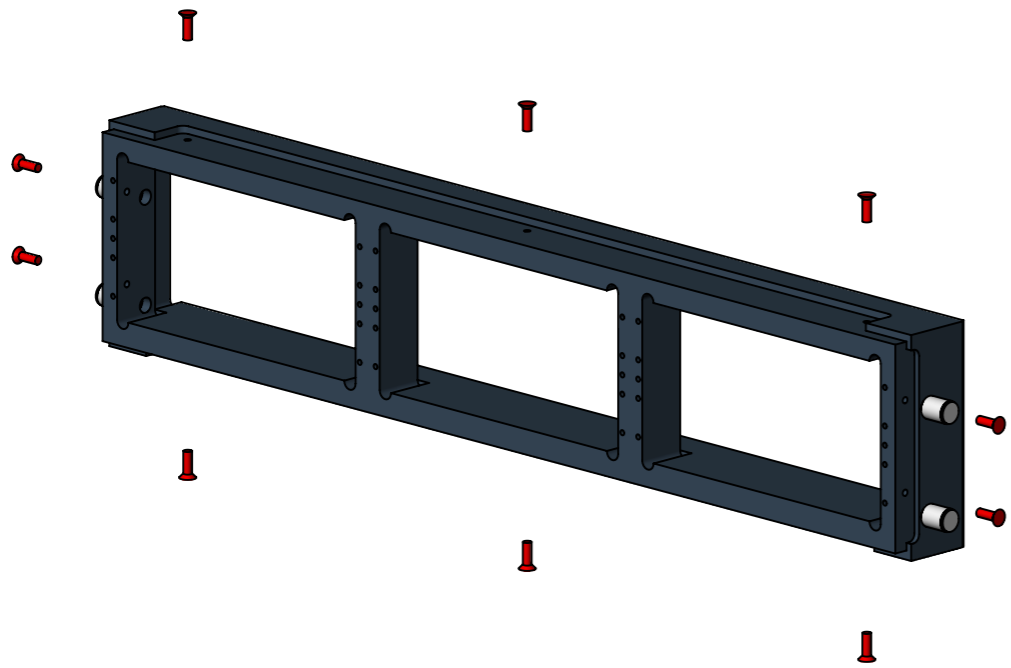
Zur Montage der Schnittstelle ist keine Nacharbeit notwendig
Rework is not necessary to assemble the interface

Maßstab/Scale: 1:6 Benennung/Designation: MA 2112/D/H/S-7/TITAN/OS | Manueller Prüfadapter
 gespeichert/saved: 04.03.2026 13:37:54
 Montageanleitung/instruction sheet MA 2112/D/H/S-7/TITAN/OS | Manual test fixture

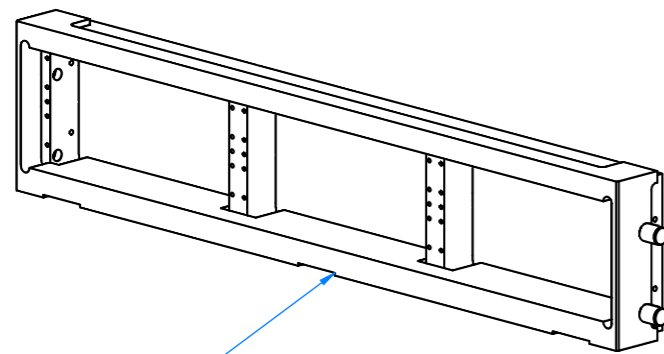
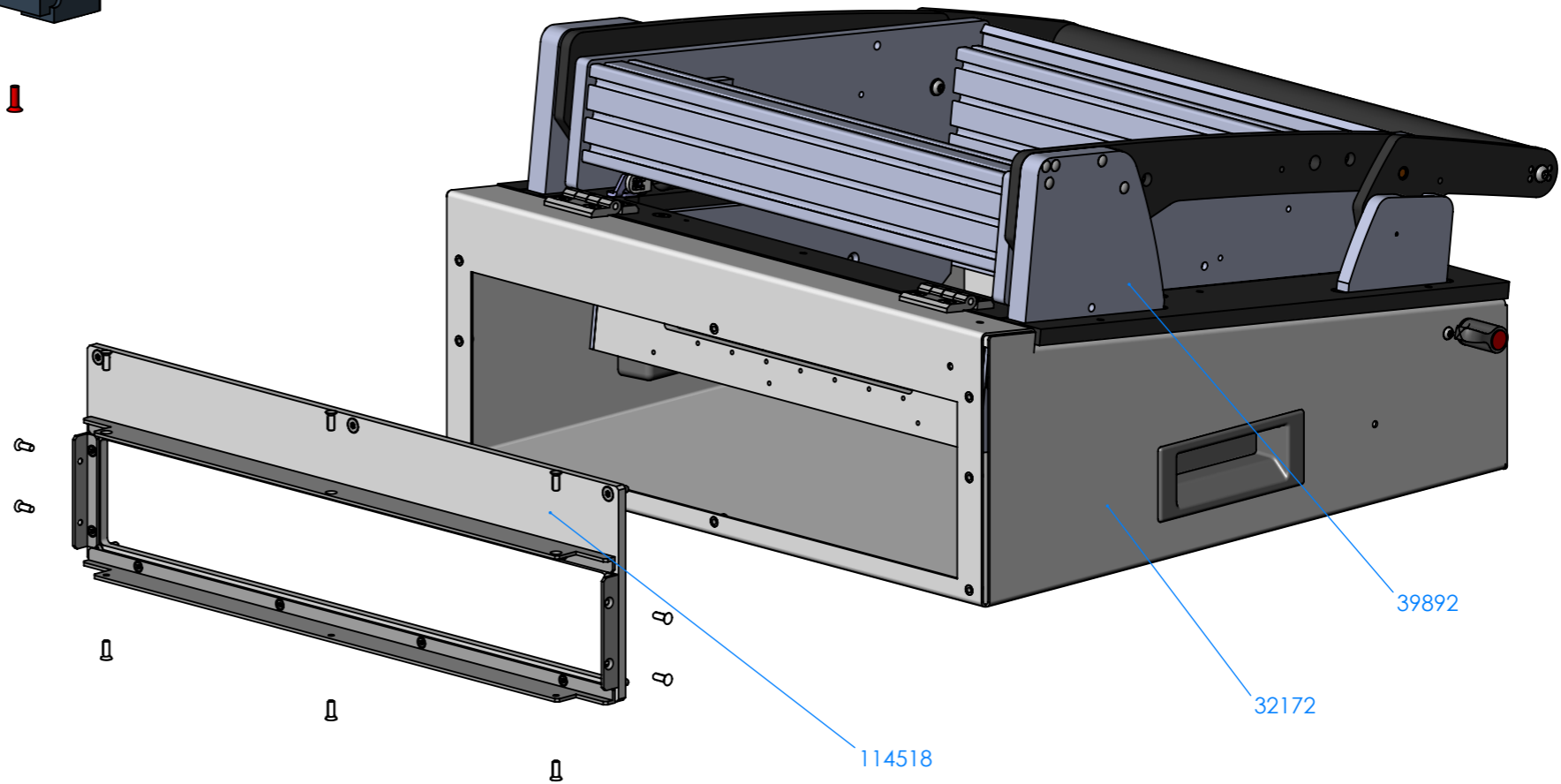
ingun Artikel-Nr./PartNo.: **40978** Index: **4** Blatt/Sheet 1 von 3
 RoHS-3;6c
 DIN A3

Montage der Schnittstelle Mounting of the interface

Art.-Nr.: Part-no.:	Menge: Amount:	Benennung DE: Description DE:	Benennung EN: Description EN:
114521	1	SSA-TITAN-MAxx12	SSA-MCP-Titan-MAxx12 Interface support
114903	1	PGH MA12/TDS/BG	PGH MA12/TDS/BG Desk housing
35650	1	ATE MA2112	ATE MA2112 Drive unit / overclamp



Schnittstelle und Schrauben nicht im Lieferumfang
Senkschrauben 6-32 UNC-2B max. 11 mm
Interface and screws are not part of delivery
Countersunk screw 6-32 UNC-2B max. 0.43 inch



Steckverbinderseite
Mating side

RoHS-3;6c

Maßstab/Scale: 1:2	Benennung/Designation: MA 2112/D/H/S-7/TITAN/OS Manueller Prüfadapter MA 2112/D/H/S-7/TITAN/OS Manual test fixture	Index: 4	Blatt/Sheet 2 von 3 DIN A3
gespeichert/saved: 04.03.2026 13:37:54	Artikel-Nr./PartNo.: 40978		
Montageanleitung/instruction sheet			

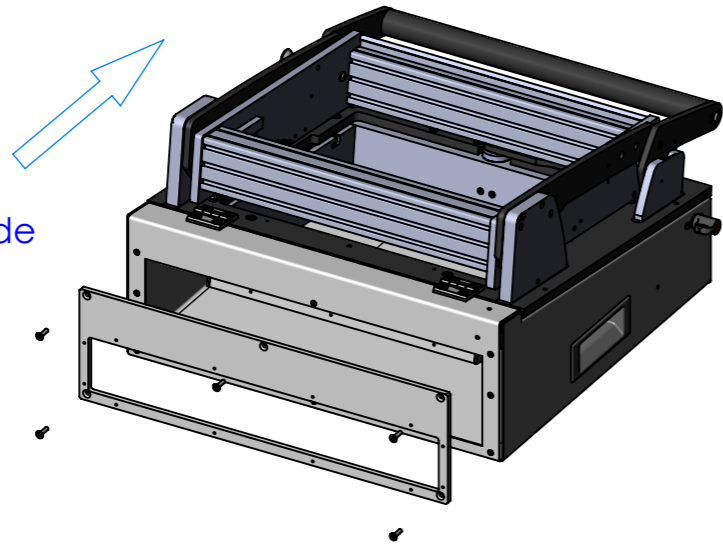
This technical documentation is intellectual property of INGUN Prüfmittelbau GmbH. Unless otherwise contractually agreed in writing, it is not permitted to duplicate or disseminate it, nor may it be made accessible to third parties in any other way, or otherwise be misused without our explicit prior consent.

 Diese technische Unterlage ist geistiges Eigentum der Fa. INGUN Prüfmittelbau GmbH. Sofern keine anderslautende schriftliche vertragliche Regelung besteht, darf sie ohne ausdrückliche vorherige Einwilligung weder vervielfältigt, noch verbreitet, noch Dritten in sonstiger Weise zugänglich gemacht werden, noch anderweitig missbraucht werden.

This technical documentation is intellectual property of INGUN Prüfmittelbau GmbH. Unless otherwise contractually agreed in writing, it is not permitted to duplicate or disseminate it, nor may it be made accessible to third parties in any other way, or otherwise be misused without our explicit prior consent.
 Diese technische Unterlage ist geistiges Eigentum der Fa. INGUN Prüfmittelbau GmbH. Sofern keine anderslautende schriftliche vertragliche Regelung besteht, darf sie ohne ausdrückliche vorherige Einwilligung weder vervielfältigt, noch verbreitet, noch dritten Personen in sonstiger Weise zugänglich gemacht werden, noch anderweitig missbraucht werden.

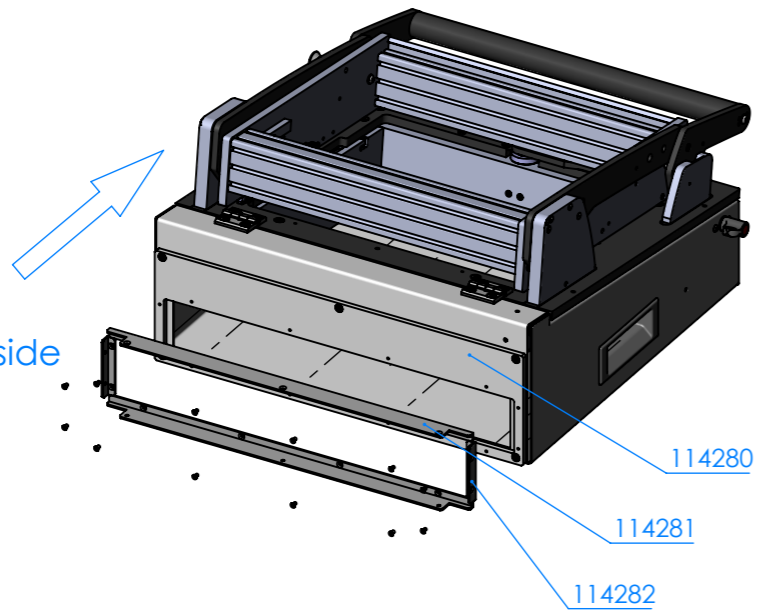
Schritt 1 / Step 1

Montage
Mounting side



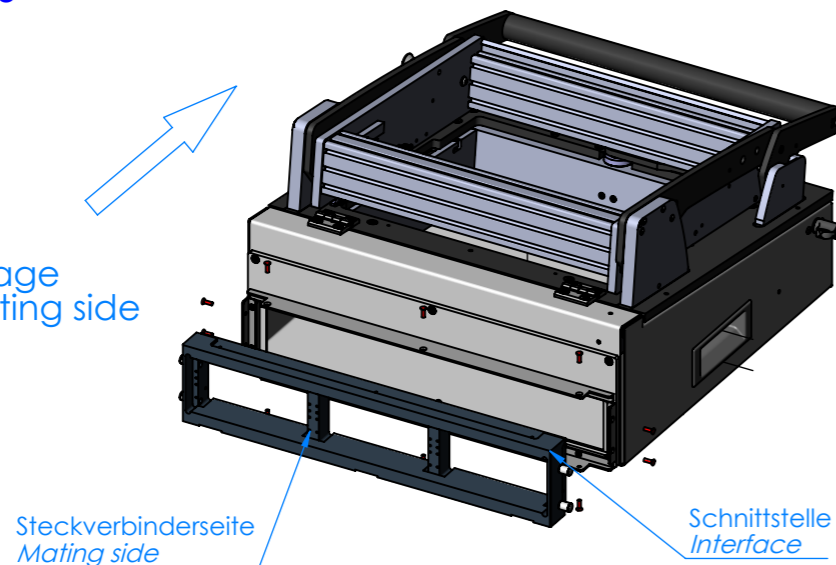
Schritt 2 / Step 2

Montage
Mounting side



Schritt 3 / Step 3

Montage
Mounting side



Montage / Mounting

Schritt 1: Rückwand an das Gehäuse mit 5 Stück M4 Schrauben und zulässigem Drehmoment von 4 Nm anschrauben.

Step 1: Screw rear panel onto the housing using 5 pieces M4 screws with 4 Nm torque.

Schritt 2: Befestigungswinkel mit 12 Stück M3 Schrauben und zulässigem Drehmoment von 3 Nm an die Rückwand anschrauben.

Step 2: Screw the mounting bracketsw onto the rear panel using 12 pieces M3 screws with 3 Nm torque.

Schritt 3: Schnittstelle mit 10 Stück 6-32 UNC-2B Schrauben und zulässigem Drehmoment von 4 Nm an die Befestigungswinkel anschrauben.

Step 3: Screw the interface onto the mounting brackets using 10 pieces 6-32 UNC-2B screws with 4 Nm torque.

RoHS-3;6c

Maßstab/Scale: 1:8



Benennung/Designation:

gespeichert/saved: 04.03.2026 13:37:54

MA 2112/D/H/S-7/TITAN/OS | Manueller Prüfadapter

Montageanleitung/instruction sheet

MA 2112/D/H/S-7/TITAN/OS | Manual test fixture

ingun

Artikel-Nr./PartNo.:

40978

Index:

4

Blatt/Sheet

3 von 3

DIN A3