



DIRECTAMENTE AL PRODUCTO

- Gran superficie útil de 600 x 450 mm
- Para equipamiento rápido y sin herramientas, utilizables sin realizar ajustes posteriores
- Interfaz interna modular configurable para hasta 14 bloques de interfaz
- El espacio de instalación entre la placa de soporte de contactos y la placa de protección del cableado se ha aumentado a 100 mm
- Ranuras de ventilación en los paneles laterales
- Pisador y unidad de soporte de contacto atornillables con tornillos de apilación constituyendo una unidad, con fontura de agujas protegida
- Se recomienda el uso de listones de refuerzo en ampliaciones con más de 300 puntas de prueba o una fuerza mayor a 500 N

### Utilización

El kit intercambiable está previsto para utilizarse en la fixtura manual MA 2115. Ofrece una superficie útil de 600 x 450 mm y se utiliza para establecer un contacto preciso y con seguridad de proceso de grandes tarjetas PCB.

Adaptada a la tarjeta PCB que se prueba, se procesa específicamente para la pieza de prueba. El mecanizado incluye la perforación de orificios en la placa de soporte de contacto, la placa de presión y la placa del pisador, la adición de mecanismos para el contacto lateral si es necesario, los dispositivos para el trabajo de ajuste en la pieza de prueba, la instalación de puntas de prueba con resorte y punzones de pisador y el cableado.

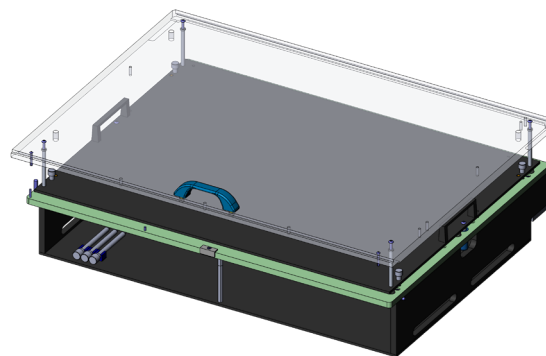
### Entrega

La entrega se realiza sin montar. Esto permite un procesamiento inmediato específico para ciertas piezas de prueba.

#### Nota:

En ampliaciones con más de 300 puntas de prueba o una fuerza superior a 500 N, se recomienda utilizar barras amplificadoras.

NEW



INGUN SELECTION

#### Nota:

La interfaz interna sin equipar se equipa con bloques de interfaz SB-P (del lado de la pieza de prueba). Debe respetarse la fuerza de interfaz máxima admisible de 1,870 N.

#### Nota:

Para realizar una ampliación profesional se utiliza el esquema de ampliación INFO 1317.

#### Nota:

La ampliación con módulos funcionales, por ejemplo, bloqueos, interruptores de seguridad, es posible de acuerdo con THB.



DIRECTAMENTE AL PRODUCTO

**Datos generales**

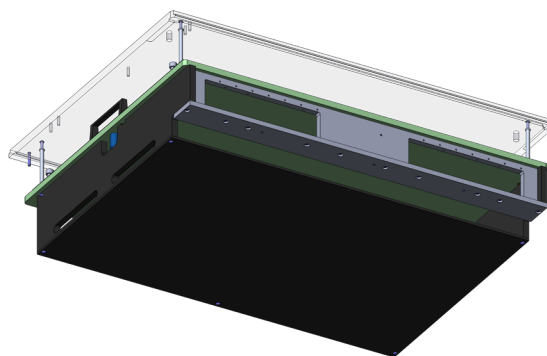
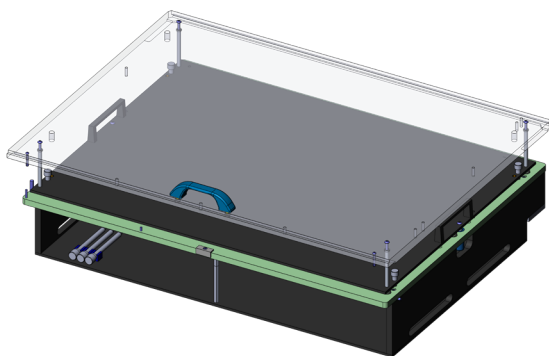
|                                     |                                   |
|-------------------------------------|-----------------------------------|
| Grupo de productos:                 | Fixturas manuales ATS (MA)        |
| Subserie:                           | ATS MAxx                          |
| Serie:                              | ATS MA15                          |
| Modelo:                             | con interfaz                      |
| Estado de entrega:                  | No montado                        |
| Para mesas de prueba en tándem:     | No                                |
| Señales interfaces máx.:            | 1700                              |
| Bloques de interfaces necesarios:   | Lado de pieza de prueba           |
| Bloques de interface internos máx.: | 14                                |
| Interfaz interna:                   | Disponible                        |
| Contacto de 2 fases:                | Sí, con opción adicional adecuada |
| Contacto bilateral:                 | Sí, con opción adicional adecuada |
| Peso:                               | 12,5 kg                           |
| Temperatura mín.:                   | 10 °C                             |
| Temperatura máx.:                   | 60 °C                             |
| Baja tensión:                       | No                                |
| Conforme RoHS:                      | Sí                                |

**Compatible con**

|                                |         |
|--------------------------------|---------|
| Mesas de prueba manuales (MA): | MA 2115 |
|--------------------------------|---------|

**Datos técnicos**

|   |                    |
|---|--------------------|
| Longitud émbolo de pisador:                                   | 60 mm              |
| Altura de montaje GKS superior:                               | 16 mm              |
| Altura de montaje GKS inferior:                               | 10,5 mm            |
| Altura de montaje GKS 2 fases inferior:                       | 16 mm              |
| Altura de montaje libre sobre la placa de circuitos impresos: | 58 mm              |
| Superficie útil (AnxP):                                       | 600 x 450 mm       |
| Dimensiones exteriores (AnxPxAl):                             | 681 x 523 x 232 mm |

**Basic unit & accessories**

| Part no.    | Designation            | Version                                   |
|-------------|------------------------|---|
| Basic unit  |                        |   |
| 116000      | MA 2115/D/H/S-14       | Manual test fixture                       |
| Accessories |                        |   |
| 115006      | FB-VSL-KIT-NDH-ATSMA15 | Stiffener bar pressure frame unit         |
| 115008      | FB-VSL-KIT-KTE-ATSMA15 | Stiffener bar probe plate unit            |
| 41899       | FB-ALS-ATSMAxx/xxx     | ESD discharge probe                       |
| 41880       | ESD earthing screw     | ESD earthing screw for internal interface |

**INGUN Prüfmittelbau GmbH**

Max-Stromeyer-Straße 162  
78467, Constance, Germany  
Phone +49 7531 8105-0  
Customer hotline +49 7531 8105-888  
Fax +49 7531 8105-65  
info@ingun.com



Más información sobre el tema  
Kits intercambiables MA

