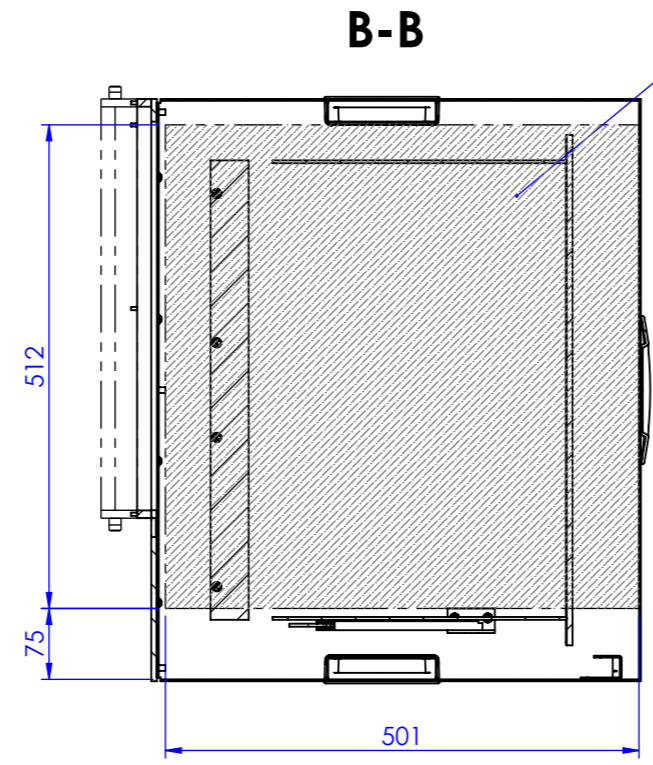
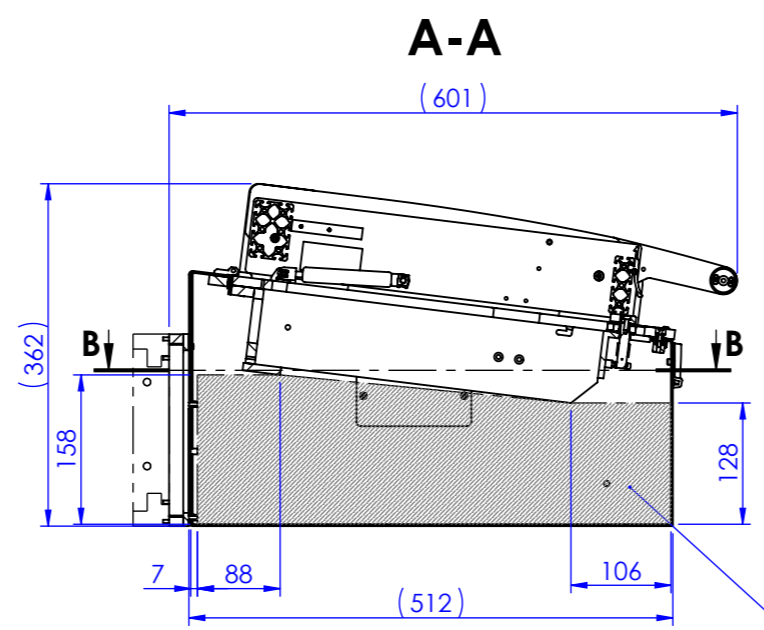
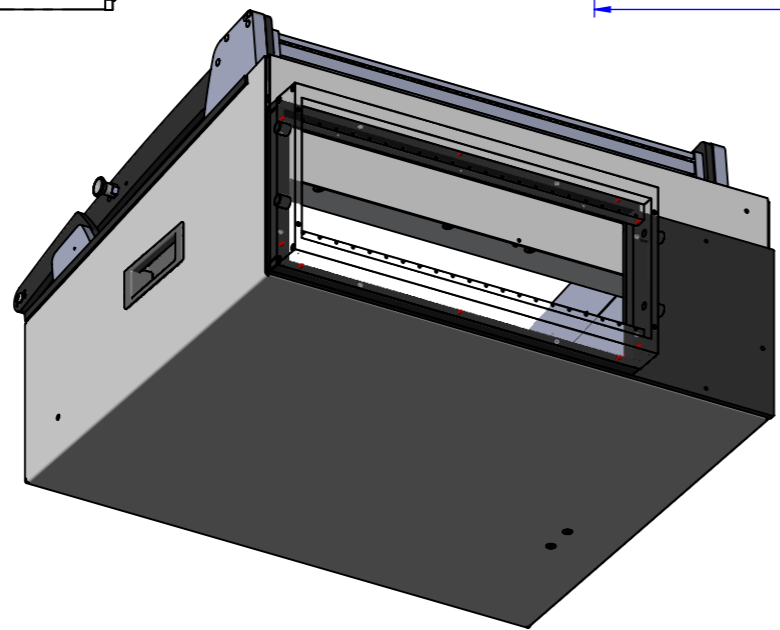
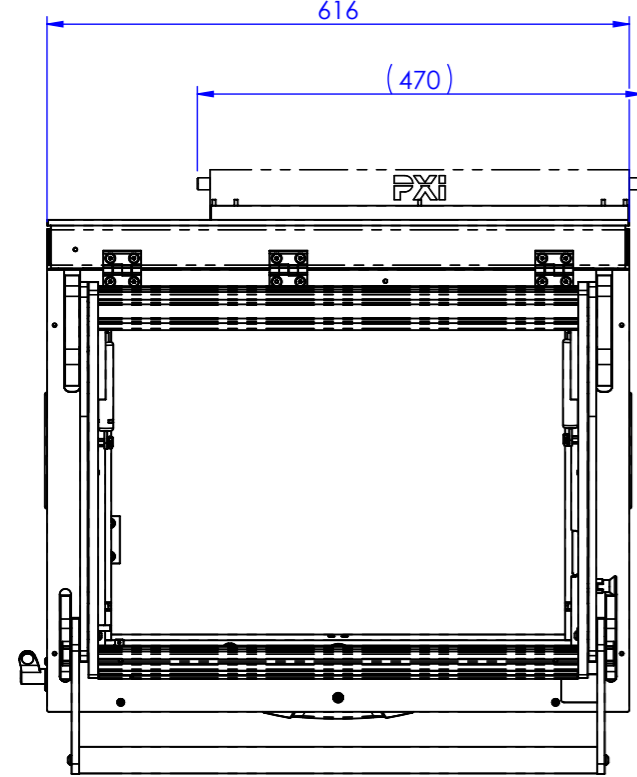
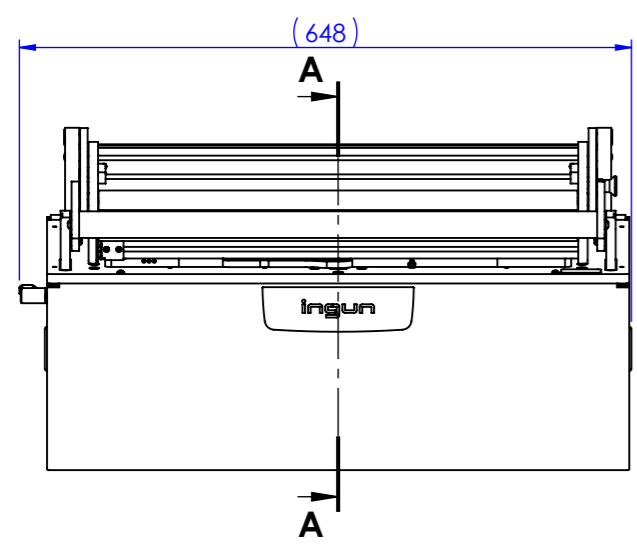
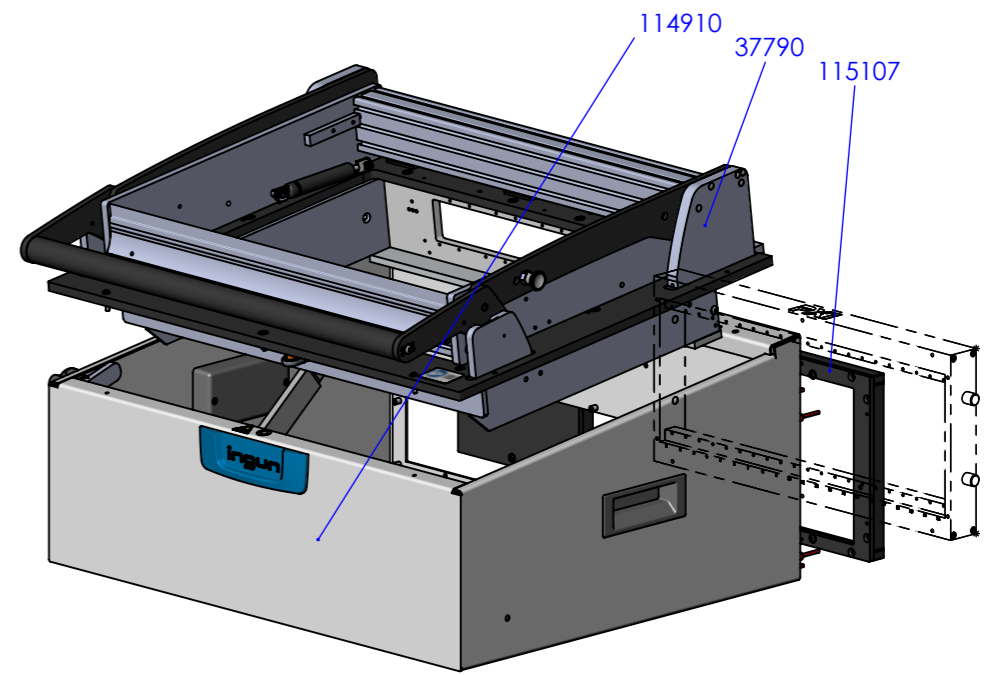
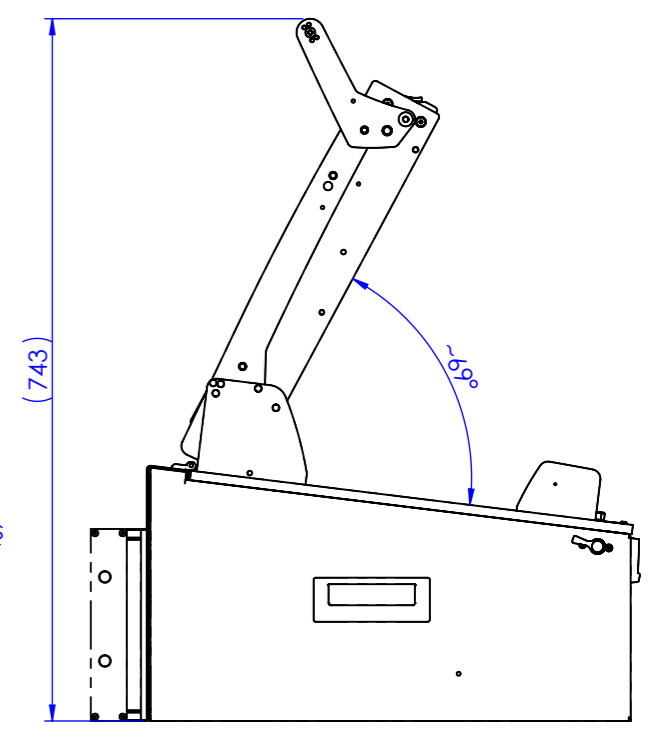


This technical documentation is intellectual property of INGUN Prüfmittelbau GmbH. Unless otherwise contractually agreed in writing, it is not permitted to duplicate or disseminate it, nor may it be made accessible to third parties in any other way, or otherwise be misused without our explicit prior consent.
 Diese technische Unterlage ist geistiges Eigentum der Fa. INGUN Prüfmittelbau GmbH. Sofern keine anderslautende schriftliche vertragliche Regelung besteht, darf sie ohne ausdrückliche vorherige Einwilligung weder vervielfältigt, noch verbreitet, noch dritten Personen in sonstiger Weise zugänglich gemacht werden, noch anderweitig missbraucht werden.



Empfohlener Platz für zusätzliche Ausbauten z.B. Zusatzelektronik / Recommended space for additional components, e.g., additional electronics



Art.-Nr.: Part-no.:	Menge: Amount:	Benennung DE: Description DE:	Benennung EN: Description EN:
114910	1	PGH MA13/TDS/BG/HG	PGH MA13/TDS/BG/HG Desk housing
37790	1	ATE MA2113	ATE MA2113 Drive unit / overclamp
115107	1	SSA-SCOUT-MAXx13	SSA-SCOUT-MAXx13 Interface support

RoHS-3;6c

Maßstab/Scale: 1:8	Benennung/Designation: MA 2113/D/H/S-10/HG/SCOUT/OS Manueller Prüfadapter MA 2113/D/H/S-10/HG/SCOUT/OS Manual test fixture
gespeichert/saved: 04.03.2026 15:08:57	
Montageanleitung/instruction sheet	
	Artikel-Nr./PartNo.: 47540
	Index: 3
	Blatt/Sheet: 1 von 3 DIN A3

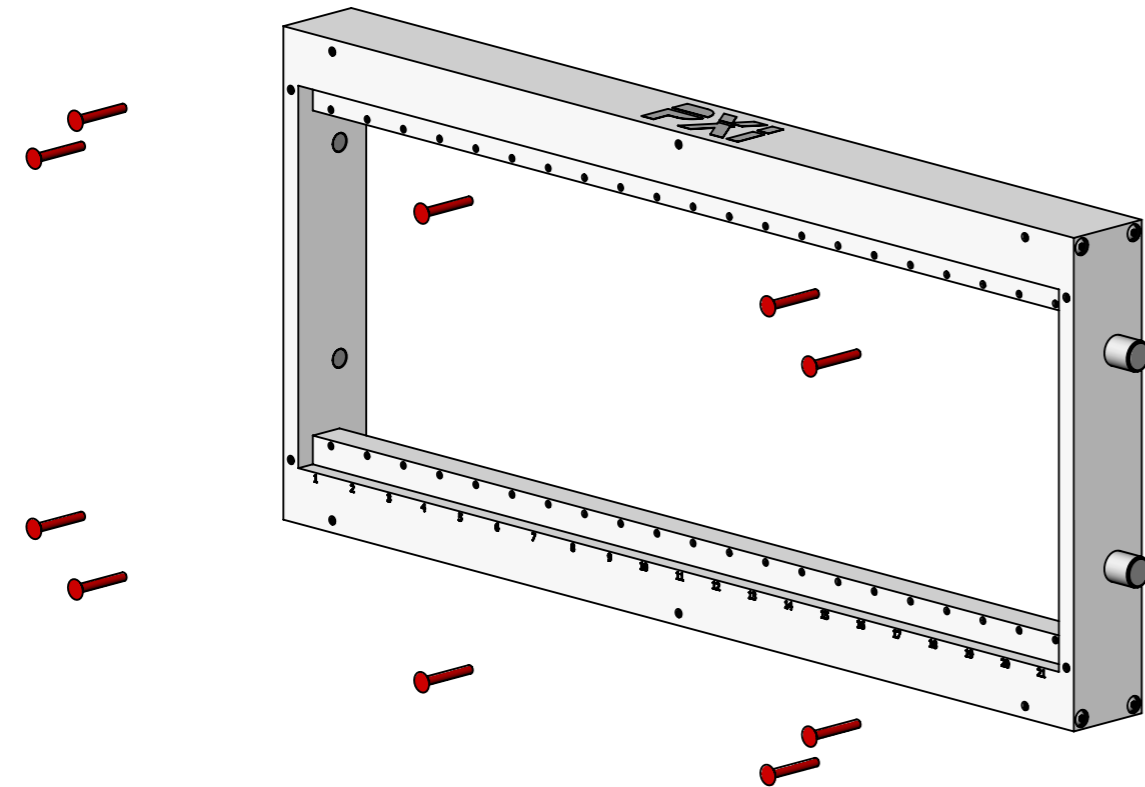
Lieferung ohne Schnittstelle ITA Scout
Delivery without interface ITA Scout

Zur Montage der Schnittstelle ist keine Nacharbeit notwendig
Rework is not necessary to assemble the interface

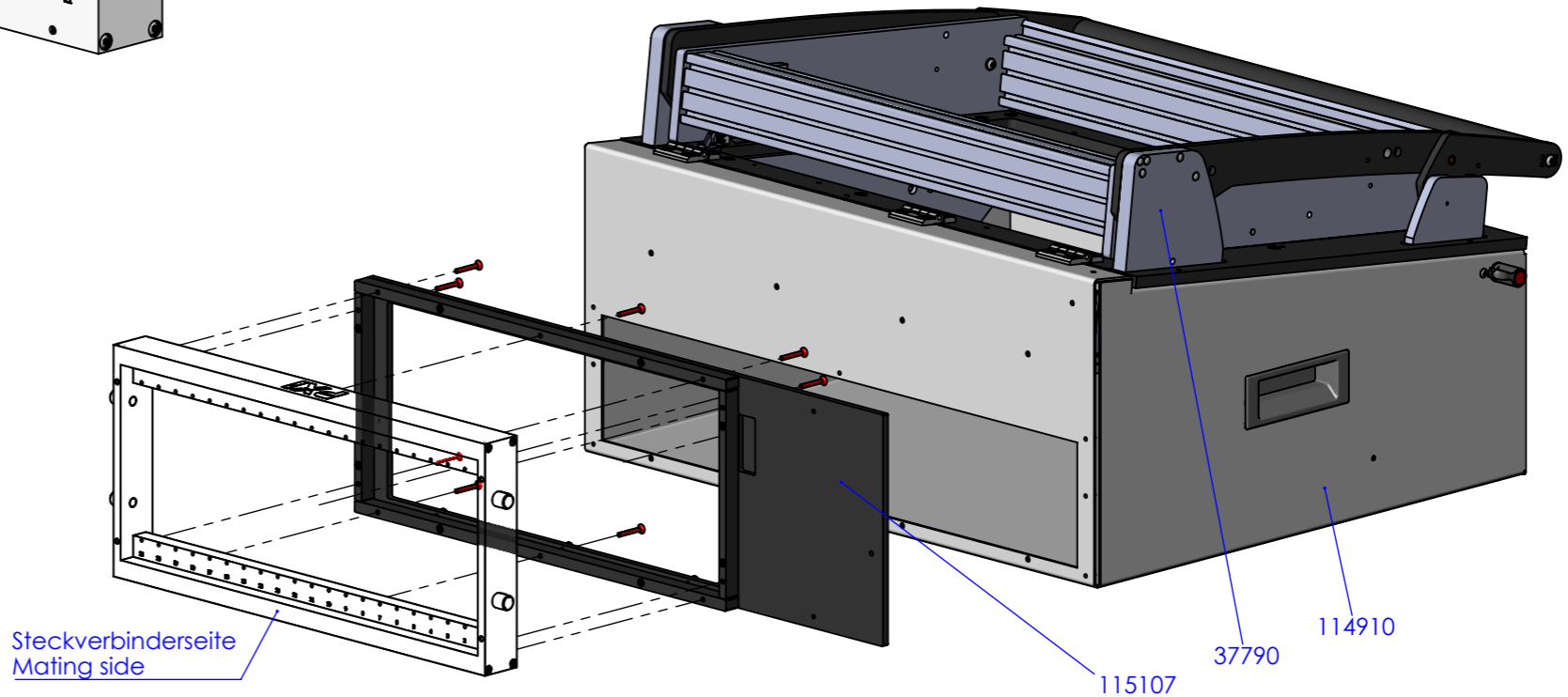
This technical documentation is intellectual property of INGUN Prüfmittelbau GmbH. Unless otherwise contractually agreed in writing, it is not permitted to duplicate or disseminate it, nor may it be made accessible to third parties in any other way, or otherwise be misused without our explicit prior consent.
 Diese technische Unterlage ist geistiges Eigentum der Fa. INGUN Prüfmittelbau GmbH. Sofern keine anderslautende schriftliche vertragliche Regelung besteht, darf sie ohne ausdrückliche vorherige Einwilligung weder vervielfältigt, noch verbreitet, noch dritten Personen in sonstiger Weise zugänglich gemacht werden, noch anderweitig missbraucht werden.

Montage der Schnittstelle Mounting of the interface

Art.-Nr.: Part-no.:	Benennung DE: Description DE:	Benennung DE: Description DE:	Benennung EN: Description EN:
114910	1	PGH MA13/TDS/BG/HG	PGH MA13/TDS/BG/HG Desk housing
37790	1	ATE MA2113	ATE MA2113 Drive unit / overclamp
115107	1	SSA-SCOUT-MAXx13	SSA-SCOUT-MAXx13 Interface support



Schnittstelle und Schrauben nicht im Lieferumfang
 Senkschrauben 6-32 UNC-2B max. 27 mm
 Interface and screws are not part of delivery
 Countersunk screw 6-32 UNC-2B max. 1,1 inch

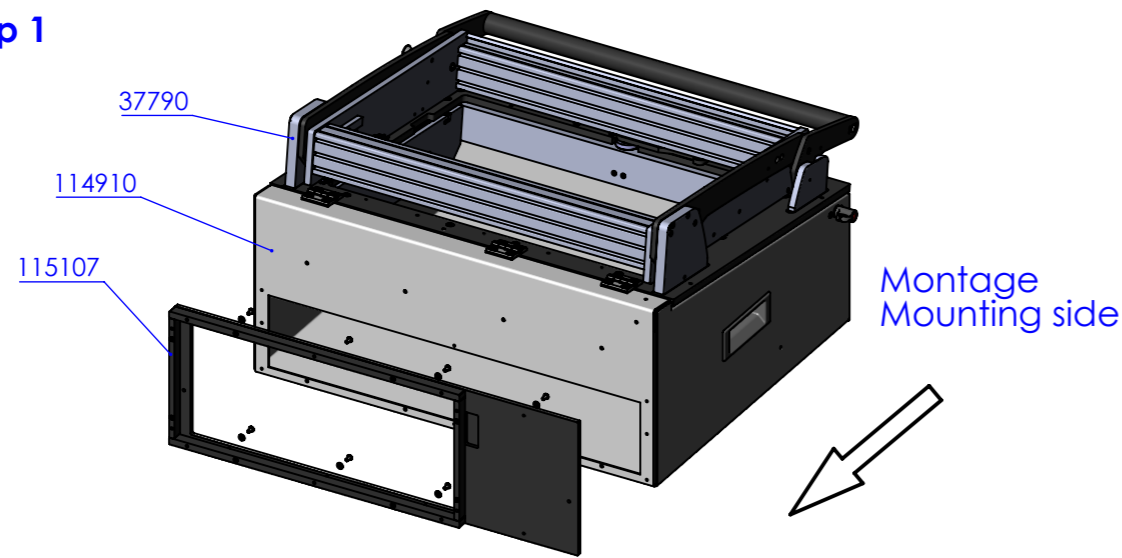


RoHS-3;6c

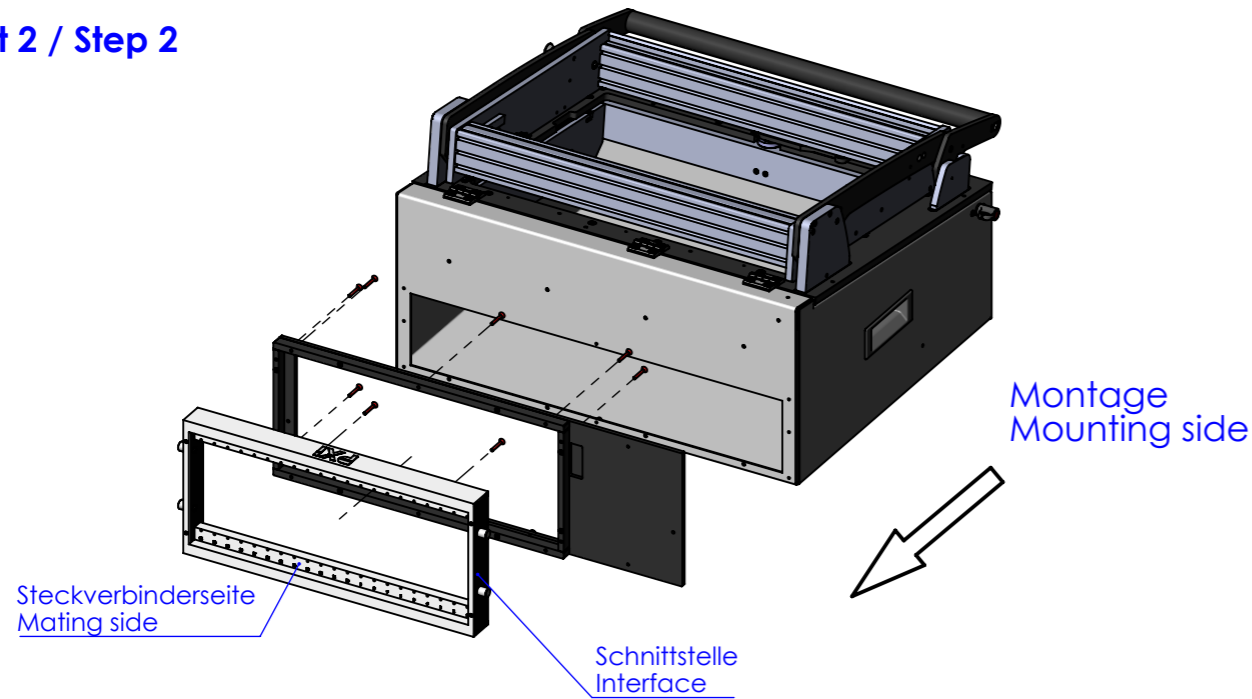
Maßstab/Scale: 1:2.5	Benennung/Designation: MA 2113/D/H/S-10/HG/SCOUT/OS Manueller Prüfadapter
gespeichert/saved: 04.03.2026 15:08:57	MA 2113/D/H/S-10/HG/SCOUT/OS Manual test fixture
Montageanleitung/instruction sheet	Artikel-Nr./PartNo.: 47540
	Index: 3
	Blatt/Sheet: 2 von 3 DIN A3

This technical documentation is intellectual property of INGUN Prüfmittelbau GmbH. Unless otherwise contractually agreed in writing, it is not permitted to duplicate or disseminate it, nor may it be made accessible to third parties in any other way, or otherwise be misused without our explicit prior consent.

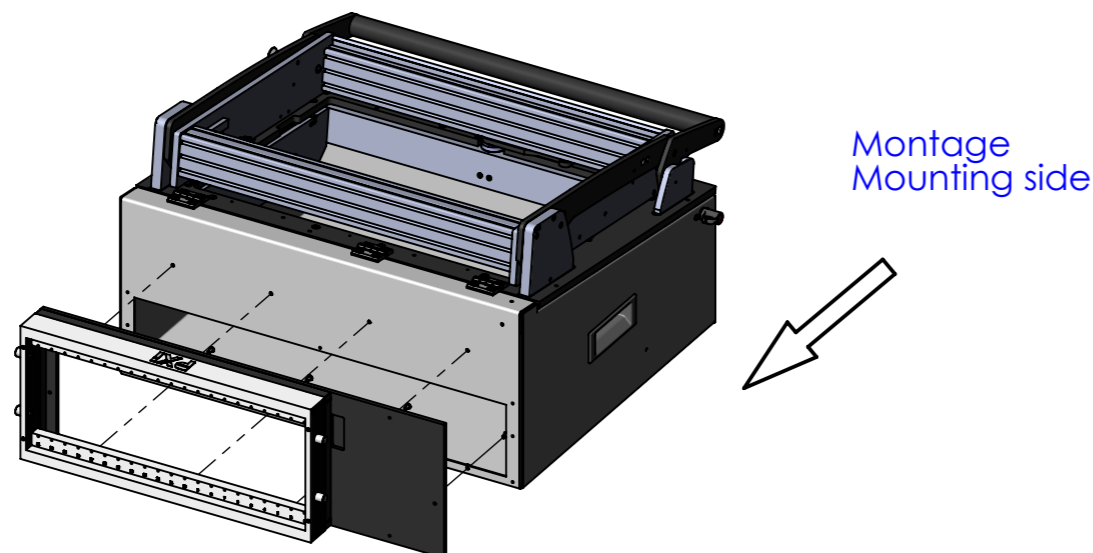
Schritt 1 / Step 1



Schritt 2 / Step 2



Schritt 3 / Step 3



Montage / Mounting

Schritt 1: Rückwandeinheit abmontieren.

Step 1: Remove the rear panel unit.

Schritt 2: Schnittstelle mit 10 Stück 6-32 UNC-2B Schrauben und zulässigem Drehmoment von 4 Nm an die Rahmenteile anschrauben.

Step 2: Screw the interface onto the frame parts using 10 pieces 6-32 UNC-2B screws with 4 Nm torque.

Schritt 3: Rückwand mit 8 Stück M4 Schrauben, 8 Stück Unterlegscheiben und zulässigem Drehmoment von 4 Nm von innen am Prüfadapter anschrauben.

Step 3: Screw the rear panel onto the test fixture from inside using 8 pieces M4 screws and 4 washers with 4 Nm torque.

RoHS-3;6c

Maßstab/Scale: 1:10



Benennung/Designation:

MA 2113/D/H/S-10/HG/SCOUT/OS | Manueller Prüfadapter

gespeichert/saved: 04.03.2026 15:08:57

Montageanleitung/instruction sheet

MA 2113/D/H/S-10/HG/SCOUT/OS | Manual test fixture



Artikel-Nr./PartNo.:

47540

Index:

3

Blatt/Sheet

3 von 3

DIN A3

Diese technische Unterlage ist geistiges Eigentum der Fa. INGUN Prüfmittelbau GmbH. Sofern keine anderslautende schriftliche vertragliche Regelung besteht, darf sie ohne ausdrückliche vorherige Einwilligung weder vervielfältigt, noch verbreitet, noch dritten Personen in sonstiger Weise zugänglich gemacht werden, noch anderweitig missbraucht werden.